

# HERZLICH WILLKOMMEN ZUM

# GBU

Live **e**Seminar

**7. Juni 2024 | 11 Uhr**  
Dauer ca. 30 min. incl. Q&A Session

Beherrschen Sie die Komplexität - Mit Leichtigkeit!

## Valuestream Simulation einer Gerätefertigung

### Ihr Gastgeber heute



Tim Cooke | ProModel UK



# VORANKÜNDIGUNG

Das nächste GBU Live **e**Seminar findet statt am:

**Freitag, den 5. Juli 2024 | 11 Uhr**

**Auslegung einer Fertigungslinie für Hohlprofile**

**GBU**  
Live **e**Seminar

# AGENDA

Begrüßung

Thema

## Valuestream Simulation einer Gerätefertigung

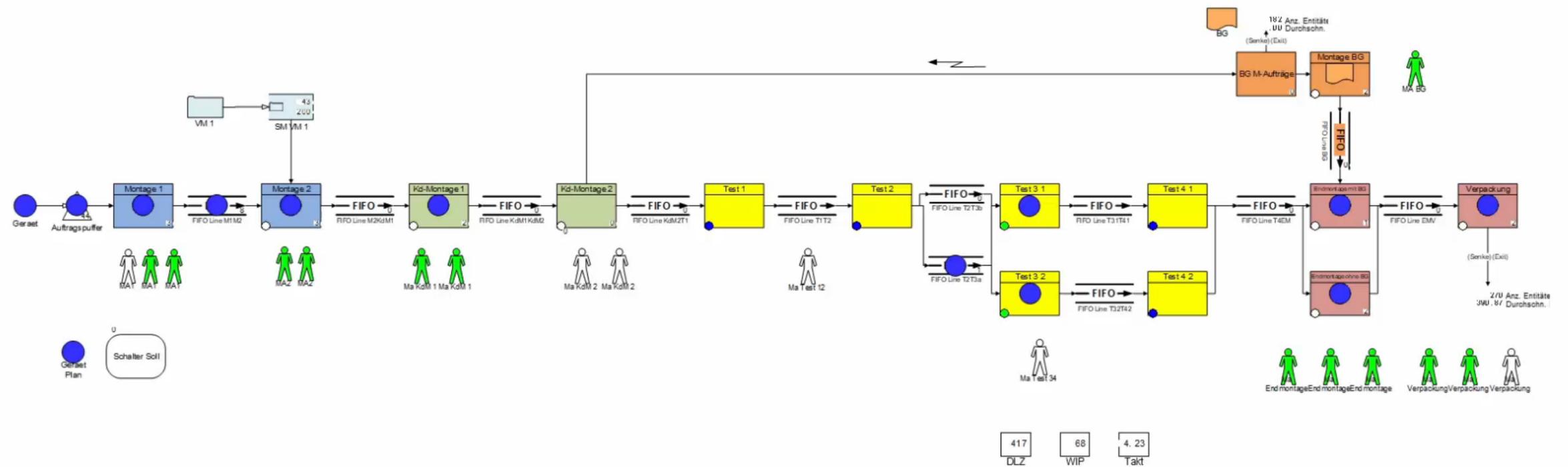
- Modellvorgaben
- Modellaufbau
- Ergebnisse

Fazit

**GBU** Live eSeminar

**GBU**  
 Live eSeminar

*Valuestream Simulation einer Gerätefertigung*



# ANFORDERUNGEN & FRAGEN

## Anforderungen an die Produktion

- In einer Arbeitsschicht müssen im Durchschnitt 75 Geräte produziert werden
- Es dürfen nicht mehr als 18 Mitarbeiter beschäftigt werden

## Durch die Simulation zu klärende Fragen

- Nachweis der Produktivität des zukünftigen Produktionslayouts
  - Funktioniert das geplante Design?
- Bestimmung der notwendigen Anzahl an Testautomaten
  - Werden beide Test-Fertigungsinsel benötigt?
- Bestimmung des Platzbedarfs durch Auslegen der FIFO-Strecken
  - Wieviel Kapazität müssen die einzelnen FIFO-Strecken aufweisen?



# SZENARIEN-ÜBERSICHT

Szenario	Ausgangssituation	Mitarbeiterpool	Nur eine Fertigungsinsel	FIFO-Strecke nach Test 4	FIFO-Strecke Endmontage Verpackung
<b>Problem/ Aufgabe</b>		Engpass durch Mitarbeiter an der Montage 2	Fertigungsinseln für Test 3 und Test 4 doppelt vorhanden	Durchsatz bei nur einer Fertigungsinsel nicht erreicht	Verkürzung der FIFO-Strecke
<b>Abhilfe durch</b>		Bildung eines Mitarbeiterpools MA 1 & MA 2	Nutzung jeweils einer Fertigungsinsel	Kapazitätserhöhung der FIFO-Strecke, um die Blockaden aufzuheben	Kürzen der FIFO-Strecke
<b>Durchsatz in Geräten (Soll 7.500)</b>	<b>7.019</b>	<b>7.499</b>	<b>7.438</b>	3: 7.438 <b>4: 7.500</b> 5: 7.493 6: 7.498	<b>2: 7.471</b> <b>3: 7.481</b> <b>4: 7.501</b> <b>5: 7.491</b>



# FAZIT

## Durch die Simulation konnten Verbesserungen erzielt werden

- Die Anforderungen der Produktion von 75 Geräten je Arbeitsschicht bei maximal 18 Mitarbeitern ist möglich
- Bildung von Mitarbeiterpools und der flexible Einsatz der Mitarbeiter ist notwendig
- Einsparungen von Investitionen durch Verzicht auf die doppelten Fertigungsinseln mit dem teuren Testautomaten
- Verkürzungen von FIFO-Strecken und dadurch kompaktere Bauweise der Produktion

**VIELEN DANK  
FÜR IHRE  
AUFMERKSAMKEIT!**

**SIE HABEN FRAGEN?  
WIR ANTWORTEN!**



# IHRE ANSPRECHPARTNER

## GBU mbH

Dipl.-Ing. Andreas Karrais

Dipl.-Inf. Jiri Vacek

Dipl.-Ing. Jürgen Mauch

Dr.-Ing. Ralf Kapp

Rotenbergstraße 8

70190 Stuttgart

[www.gbumbh.de](http://www.gbumbh.de)

[www.process-simulator.de](http://www.process-simulator.de)

[www.promodel.de](http://www.promodel.de)

fon +49 711 1662-450

fax +49 711 1662-451

[info@gbumbh.de](mailto:info@gbumbh.de)



**WIR BEDANKEN UNS  
FÜR IHRE TEILNAHME AM**

**GBU**  
Live **e**Seminar

**UND WÜNSCHEN IHNEN EIN  
ANGENEHMES WOCHENENDE!**

